







XSTREAM™ DER UNIVERSALSORTER FÜR PAKETE, PÄCKCHEN UND FLACHSENDUNGEN

Stark in der Leistung, simpel in der Handhabung, sparsam in puncto Platz, Zeit und Kosten

WE VALUE YOUR MAIL



DER XSTREAM[™] **EINER FÜR ALLES**

Ganz gleich, ob Pakete, Päckchen oder Flachsendungen und egal, ob aus- oder eingehende Post: Der Xstream von Prolistic/NPI sortiert für Sie im selben Durchlauf Sendungen mit unterschiedlichsten Größen, Formen, Gewichten und Um-

verpackungen. Selbst solche, die sonst nicht maschinenfähig sind. Neben Kartonagen und Papierkuverts verarbeitet die Anlage z.B. auch folienverschweißte Sendungen oder Beutel und Umschläge aus Kunststoff und PE. Und in kürzester Zeit ist alles perfekt sortiert: in Auffangbehältern Ihrer Wahl.



- Postdienstleister
- Kurierdienste
- Distributoren
- Online-Händler
- Versandhäuser
- Magazinverlage
- Rohstofflieferanten

XSTREAM-SORTIERGUT-SPEZIFIKATIONEN

ANGABE	MINIMUM	MAXIMUM
Gewicht	0,023 kg	31,7515 kg
Länge	01,6 mm	609,6 mm
Breite	101,6 mm	431,8 mm
Höhe/Dicke	<3 mm	304,8 mm

Optional kann die Anlage für Sendungen mit mehr Höhe/Dicke aufgerüstet werden.



Sortieren Sie, was Sie wollen: Pakete, Päckchen und Flachsendungen aller Art.

FLEXIBEL WIE KAUM EIN ANDERER

Dank kompakter, modularer Bauart können Sie den Xstream fast überall aufstellen und sogar in bestehende Anlagen integrieren. Die Einzelmodule sind bedarfsgerecht kombinierbar: in einer Linie und teils auch quer oder über Eck. Zudem ist der Xstream um zusätzliche Transportbänder, Sortierausgänge u. Ä. erweiterbar. Ebenso um Erfassungs- und Kontrolltechnik wie Durchlaufwaage, Dimensionierungstunnel, Füllstandsensoren für Auffangbehälter und anderes mehr. Kurzum: Der Xstream wird allen Anforderungen gerecht, auch denen der Bediener. Dafür sorgen die ergonomische anpassbare Arbeitshöhe, die einstellbare Transportgeschwindigkeit sowie Wartungsfreundlichkeit und geräuscharmer Lauf (im Bedienbereich 74 dBA).



GROSSE LEISTUNG AUF KLEINSTEM RAUM

Bei Mischpost erzielt der Xstream mit Dual-Lane-Feeder im Durchschnitt bis zu 30.000 Packstücke/Std., mit Single-Lane-Feeder bis zu 15.000/Std.: je nach Transportgeschwindigkeit und Packstückgröße. Dabei ist unser einspuriger Linearsorter gerade einmal 2,85 m breit und 15,6 m lang: gegenüber einem Quergurt-Sorter mit vergleichbarer Leistung also enorm platzsparend. Zu verdanken ist das vor allem den beidseitigen Sortierausgängen (Endstellen).

Sortieren Sie, wie Sie wollen: mit Wannen, Säcken, Gondeln, Postboxen oder Rollcontainern.







- LADEN: Die Ladestation befördert die Packstücke zum Feeder. Dort müssen sie höchstens noch umgedreht werden: mit der Sendungscodierung nach oben bzw. unten.
- VEREINZELN: Das Gapping-Modul bringt die Packstücke auf einen gleichmäßigen Mindestabstand für eine optimale Bandauslastung und zeitoptimierte Sortierläufe.
- SCANNEN UND MEHR: Die Lese-Transport-Einheit erfasst die Sendungscodierung on the fly. Darüber hinaus sind auch Gewichts- und Größenmessung in Echtzeit möglich.
- VERTEILEN: Das Sortiermodul schleust die Packstücke nach links und rechts aus entsprechend der Sendungscodierung am jeweils richtigen Sortierausgang (Endstelle).



LADESTATION

Mittels hydraulischer Kippvorrichtung werden die Packstücke in den Trichter gekippt, dessen Förderband sie direkt zum Feeder transportiert.



TOP-DOWN/BOTTOM-UP-READER

Kameras scannen die Sendungscodierung (BCR/OCR) omnidirektional. So ist vorab kein präzises manuelles Ausrichten der Packstücke mehr nötig.



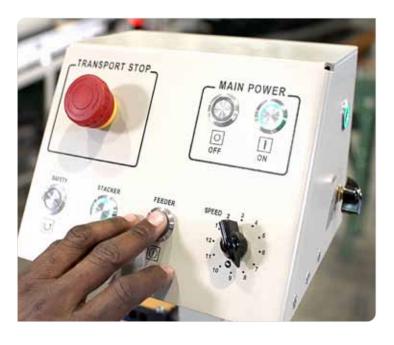
SORTIERMODUL

Je nach Größe und Gewicht werden die Packstücke von einem oder mehreren Schuhen auf Paketrutschen geschoben, die zu den Auffangbehältern führen.

LEICHTES HANDLING, VOLLE KONTROLLE

Sie bedienen den Xstream bequem übers Operator-Control-Panel am Feeder: von Start/Stopp und Geschwindigkeitseinstellung bis zur Sortiersteuerung. Den Rest erledigt die Maschinensoftware, ein Kontroll- und Trackingsystem. Sie steuert und überwacht den Anlagenbetrieb und die Sortierläufe.

Ob Verarbeitungsdatum und -zeit, Größe Gewicht und Codierung oder Sortierausgang: Alle am Xstream gewonnenen Packstückinformationen fließen in Echtzeit in die Anwendungssoftware Recemail, die wir bedarfsgerecht für Sie anpassen. So lassen sich die Daten bequem verwalten und weiterverarbeiten, z. B. für Sendungsbegleitpapiere. Zudem können Sie beliebige Auswertungen erstellen und grafisch visualisieren: etwa zu Sortiervolumen oder Sendungskosten eines bestimmten Zeitraums.



FUNKTIONEN

- · Packstückzuführung (Ladestation/Feeder)
- Sendungsvolumenkontrolle in Echtzeit
- · Packstückvereinzelung in Echtzeit
- · Code-Lesung (BCR/OCR) in Echtzeit, omnidirektional
- Gewichts- und Größenmessung in Echtzeit
- Aus-/Umleitung nicht scan- bzw. zuordenbarer Packstücke
- Höhenausgleich zwischen einzelnen Modulen
- Ausschleusung/Verteilung des Sortierguts, bidirektional
- Überwachung der Anlage und Auffangbehälter
- Packstückverfolgung während des Sortierlaufs

ANLAGESPEZIFIKATION

2,85 m **Breite** Standardlänge ohne Sortiermodul ca. 11 m Länge Sortiermodul ca. 3,6 m Länge Endbereich ca. 1 m

Geschwindigkeit Grundeinstellung 0,762 m/s (Feeder) und

2,032 m/s (Gapping- und

Sortiermodul)

EFFEKTIVER DURCHSATZ

Bei Single-Lane-Feeder (verdoppelt sich bei Dual Lane):

- bei 15 mm langen Sortiergütern max. 18.200/Std.
- bei 20 mm langen Sortiergütern max. 13.600/Std.
- bei 353 mm langen Sortiergütern max. 7.700/Std.

SCHALLPEGEL

- 74 dBA 78 dBA (je nach Anlagenbereich)
- Mit nachrüstbarer Lärmschutzisolierung < 73dBa

STROMVERSORGUNG

- Spannung: 400 VAC 3 Phasen WYE-Konfiguration
- Stromstärke: 30 90 A pro Phase
- Frequenz: 50 oder 60 Hz

MAXIMALE BETRIEBSSICHERHEIT AUF GANZER LINIE

Der Xstream bietet ein mehrstufiges Signal- und Notstopp-System, das individuell konfigurierbar ist. Beispielsweise kann ein Alarmton ausgegeben werden, wenn die Anlage in Betrieb geht. Darüber hinaus informiert eine Signalsäule mit verschiedenfarbigen LED-Leuchten über den aktuellen Betriebszustand und eventuelle Transportstaus. Hinzu kommen ein Notstopp-Knopf am Operator-Control-Panel und jeweils ein Notstopp-Kabel an beiden Längsseiten der Anlage. So können Sie entlang der gesamten Sortierstrecke mit nur einem Handgriff alle mechanischen Transportkomponenten sofort anhalten.



NPI SORTERS - THE LEADER IN SORTING EQUIPMENT

It is this commitment that has made NPI a prominent figure in the mail automation industry since 1977. We dominate in the field with leading-edge sorter technology, which is shown in the products we offer our customers. Our »Customer First« policy has resulted in sorter installations throughout the world.

NPI SORTERS

14901 Trinity Blvd Fort Worth, TX 76155

PROLISTIC

PROLISTIC - NPI GENERAL IMPORTER EUROPE

Im Hinblick auf die Liberalisierung der Postmärkte in Europa sind kleine, effiziente und einfache Maschinen nötig, um den Einstieg in diesen Markt für neue Firmen überhaupt zu ermöglichen. Unsere Kenntnisse bei komplexen Automatisierungslösungen haben daher zu einer weiteren Spezialisierung auf dem Gebiet der Postlogistik geführt.

PROLISTIC GMBH

Bachweg 8 CH-3054 Schüpfen

www.prolistic.ch



NEOPOST - VERTRIEB DEUTSCHLAND/ÖSTERREICH

Neopost ist ein weltweit führender Anbieter maßgeschneiderter Business-Lösungen für die Postbearbeitung, den Paketversand und deren digitale Welt von morgen. Ob Sie Kleinunternehmer sind oder tausende Menschen rund um den Globus beschäftigen: Sie brauchen schnelle, reibungslose Lösungen, die Zeit und Geld sparen und Ihnen helfen, das Beste aus Ihren Geschäftsmöglichkeiten zu machen.

NEOPOST GMBH & CO. KG

Landsberger Straße 154 D-80339 München

Tel. 0800 1791791 Fax 089 516891-100 info@neopost.de

www.neopost.de

