Sortiersysteme

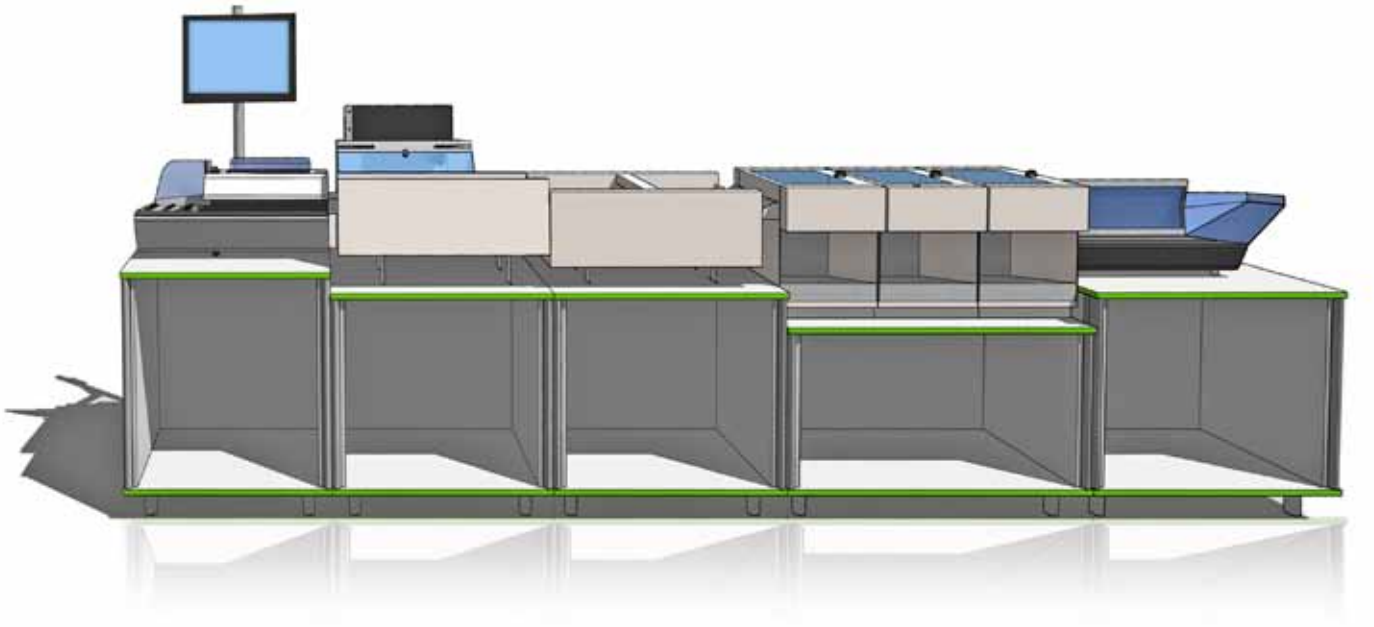
IS-SORTER PRO

Effizientes Sortieren und vieles mehr

quadient
Because connections matter.

Sortiersystem mit dem großen Plus an Möglichkeiten

Der IS-Sorter PRO ist ein Universalsystem, das sowohl Postgut als auch Dokumente effizient verarbeiten kann. Und zwar vom Frankieren übers Bedrucken bis zum Sortieren. All dies natürlich inklusive System-Tracking sowie Prozess-Logging in Echtzeit und auf Wunsch auch mit nahtloser Anbindung an ERP- oder anderweitige IT-Systeme. Das heißt unterm Strich: Sie können manuelle Aufwände im Nu minimieren, Abläufe vereinfachen sowie beschleunigen und Prozesse rundum sicherer machen – weit über die Verarbeitung am IS-Sorter PRO hinaus.



Posteingang

- Eingangs- und Hauspost optimal für die interne Verteilung sortieren (nach Abteilung, Bearbeiter u. a. m.)
- Briefpost mit Bearbeitungsvermerken bedrucken, wie z. B. „ungeöffnet weiterleiten“
- Redressen fürs Rückläufermanagement erfassen und separieren

Postausgang

- Mischpost in einem Arbeitsgang frankieren, bedrucken und bedarfsgerecht sortieren: nach Format, Gewicht, Postleitzahl usw.
- (Waren-)Sendungen für Nachweiszwecke fotodokumentieren und unterschiedlichen Kunden bzw. Kostenstellen zuordnen

Weitere Prozesse

- Kommissionieraufträge nach Lagerzonen oder Pickern sortieren, um z. B. Kommissionierwege und -zeiten zu verkürzen
- Geschäftsprozesse (Fakturierung, Reklamationsmanagement ...) in Echtzeit mit Sendungsstatus, Tracking-IDs u. Ä. versorgen

Individuelle Use-Cases fordern vielfältige Lösungen

Mit dem IS-Sorter PRO können Sie Ihre ganz eigene Systemlösung gestalten, passgenau auf Ihren Anwendungsfall zugeschnitten. Möglich macht's zum einen das modulare Hardwarekonzept, zum anderen die flexible softwarebasierte Zentraleinheit.

Bedarfsgerecht kombinierbare Hardwaremodule

Je nachdem, was Sie mit dem IS-Sorter alles machen wollen, wählen Sie einfach die Hardwaremodule und -optionen, die Sie dafür brauchen:

Zuführen: Neben der Normalpapierzuführung können Sie einen Mixed-Mail-Feeder nutzen, der Postsendungen von DIN C6 bis B4 und max. 20 mm Stärke unterstützt sowie – mittels optionaler Waage – auch deren Format und Gewicht ermittelt.

Lesen: Die Leseeinheit mit integrierter OCR-Kamera kann für Ihren Prozess Steuerzeichen, Codes und Drucktext erfassen, selbst auf schrägliegenden Kuverts oder Dokumenten, und Postsendungen für Dokumentationszwecke fotografieren.

Drucken: Mit dem mischpostfähigen Drucker können Sie absender- oder empfängerindividuelle Werbebotschaften, Codes aller Art (z. B. UPOC), Textzusätze und anderes mehr auf Postgut bzw. Dokumente aufbringen – auch in Farbe.

Frankieren: Abhängig vom anfallenden Sendungsvolumen haben Sie verschiedene Modelle zur Auswahl, die Mischpost schnell und sicher verarbeiten, kostenstellenfähig sind und alle Voraussetzungen für die Teilleistungsrabatte der DPAG erfüllen.

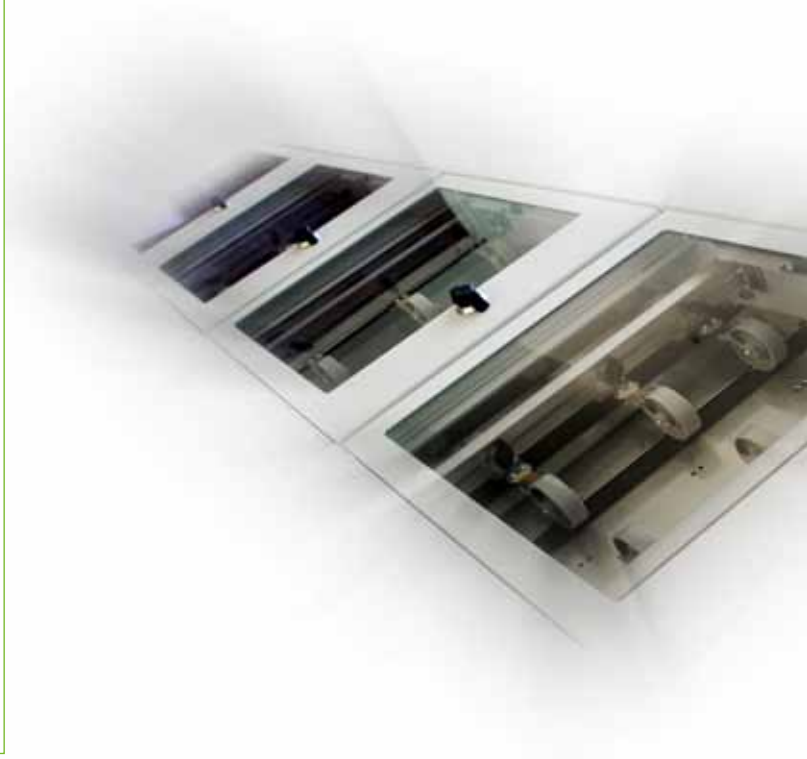
Aussteuern: Sie können Ihr System mit einem Ablageband oder auch mit bis zu 27 Sortierfächern ausstatten, die an verschiedenen Stellen integrierbar sind und deren spezielle Innenkonstruktion das Sortiergut besonders leicht entnehmbar macht.

Konnektive und flexibel konfigurierbare Software

Um Ihre Lösung komplett zu machen, werden die gewählten Hardwaremodule mit der Zentraleinheit verbunden, zu einer integrierten Verarbeitungslinie. So kann die Software der Zentraleinheit jeden Prozessschritt punktgenau steuern – auf Grundlage der gesammelten Mess-, Wiege- und Lesedaten.

Dadurch ist beispielsweise das Frankieren sicher und mühelos automatisierbar. Nicht zuletzt, weil die Software für stets aktuelle Portoinformationen sorgt – durch laufenden Online-Abgleich mit den offiziellen Entgelttarifen Ihres bevorzugten Postbeförderers. Auch das Drucken und Sortieren läuft von selbst, ausgehend von Ihrer Wunschkonfiguration. Wie etwas bedruckt oder sortiert werden soll, können Sie auf verschiedene Weise vorgeben: über fest hinterlegte Systemeinstellungen oder über jobspezifische Sortierschemata und Parameterlisten (Code-, ID-, Keyword-bezogen), die Sie wahlweise lokal oder remote ins System laden.

Vorgeben lässt sich auch, welche Daten der IS-Sorter PRO gegebenenfalls an angebundene IT-Systeme übermitteln soll: so etwa Verarbeitungszeitpunkt, Bildnachweis und Portokosten jeder Sendung oder anderes mehr. Dadurch haben Sie alle Möglichkeiten, relevante Informationen für ganz unterschiedliche Geschäftsprozesse nutzbar zu machen – in Echtzeit!



Beispiel eines IS-Sorter PRO Komplettsystems für automatisiertes Bearbeiten von gemischter Ausgangspost: Nach automatischer Frankierung wird das Postgut individuell bedruckt, mit einer Tracking-ID versehen, fotodokumentarisch erfasst und nach Portoklassen sortiert. Fehlerhafte Versandstücke werden einfach ausgesteuert.

7 Vorteile, die den Unterschied machen

Was den IS-Sorter PRO auszeichnet und von anderen marktüblichen Systemen abhebt?

Modulbauweise: Kombifähige Funktionsmodule auf Basis von Standardhardware ermöglichen schnelle und leicht erweiterbare Wunschlösungen.

Wirtschaftlichkeit: Der IS-Sorter PRO ist vergleichsweise günstig und bietet zudem kosteneffizientes Drucken, Frankieren und Sortieren in einem.

Umgebungsflexibilität: Das System lässt sich in jeder Produktions- oder Office-Umgebung betreiben – über einen ganz normalen Stromanschluss.

Kompaktheit: Aufgrund der kompakten Bauart beansprucht der IS-Sorter PRO nur eine relativ geringe Stellfläche und spart Ihnen wertvollen Platz.

Bedienfreundlichkeit: Der intuitive Farb-Touchscreen macht die Systemhandhabung maximal einfach – vom Konfigurieren bis zum Monitoring.

Liegendtransport: Postgut und Dokumente transportiert der IS-Sorter PRO schonend im Liegen, was für reibungslose Verarbeitungsläufe sorgt.

Schnittstellenfähigkeit: Neben den schon verfügbaren, anpassungsfähigen Schnittstellen ist die Anbindung beliebiger IT-Systeme realisierbar.

Über Quadient

Quadient® unterstützt mehrere Hunderttausend Unternehmen auf der ganzen Welt dabei, mit ihren Kunden in Verbindung zu bleiben. Der Fokus liegt auf vier Kernbereichen der modernen Kundeninteraktion: Geschäftsprozessautomatisierung, Mailinglösungen, Customer Experience Management und Paketschließfachlösungen. In diesen Feldern entwickelt Quadient® innovative Lösungen, die relevante, personalisierte und wertvolle Kundenerlebnisse schaffen.

Mehr Infos unter www.quadient.com

Quadient® und das Quadient-Logo sind eingetragene Marken der Quadient Group AG. Alle anderen erwähnten Unternehmens- und Produktnamen können Marken sein und sind Eigentum der jeweiligen Inhaber. Informationen in diesem Dokument, wie Beschreibungen von Merkmalen, Funktionen, Leistung und Spezifikationen, können jederzeit und ohne schriftliche Ankündigung geändert werden. Für Druckfehler keine Haftung.